

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

ANGLE GRINDER

TG1091156, UTG1091156, TG1091156-2,
TG1091156-3, TG1091156-4, TG1091156-6,
TG1091156-8, TG1091156S, TG1091156-9, TG1091156E

INDUSTRIAL









 totaltoolsworld
 TOTAL TOOLS WORLD

Angle Grinder **EN**
Amoladora Angular **ES**



950W

The symbols in instruction manual and the label on the tool

	Double insulated for additional protection.
	Read the instruction manual before using.
	CE conformity.
	Wear safety glasses, hearing protection and dust mask.
	Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.
	Safety alert. Please only use the accessories supported by the manufacture.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS

! **WARNING** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered and dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tools in a damp location is unavoidable, use**

a residual current device (RCD) protected supply. *Use of an RCD reduces the risk of electric shock.*

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.*
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** *Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.*
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** *A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.*
- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations.*
- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.**
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of dust collection can reduce dust-related hazards.*

4) Power tool use and care

- a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.*
- b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous*

and must be repaired.

- c) **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.*
- d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users.*
- e) **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- f) **Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.*
- g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** *Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.*

5) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical.** *This will ensure that the safety of the power tool is maintained.*

Safety Instructions for all operations

Safety Warnings Common for Grinding, Sanding, Wire Brushing, Polishing or Abrasive

Cutting-Off Operations:

- a) **This power tool is intended to function as a grinder, sander, wire brush, polisher or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.**
- b) **Operations such as grinding, sanding, wire brushing, polishing or cutting-off are not recommended to be performed with this power tool. Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.**
- c) **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.**
- d) **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.**
- e) **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.**
- f) **Threaded mounting of accessories must match the grinder spindle thread. For accessories mounted by flanges, the arbour hole of the accessory must fit the locating diameter of the flange. Accessories that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.**
- g) **Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.**
- h) **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.**
- i) **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.**

and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

- o) **Do not operate the power tool near flammable materials.** *Sparks could ignite these materials.*
- p) **Do not use accessories that require liquid coolants.** *Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.*

Further safety instructions for all operations

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** *The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.*
- b) **Never place your hand near the rotating accessory.** *Accessory may kickback over your hand.*
- c) **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** *Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.*
- d) **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** *Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.*
- e) **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** *Such blades create frequent kickback and loss of control.*

Additional safety instructions for grinding and cutting-off operations

Safety Warnings Specific for Grinding and Abrasive Cutting-Off Operations:

- a) **Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** *Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.*
- b) **The grinding surface of centre depressed wheels must be mounted below the plane of the guard lip.** *An improperly mounted wheel that projects through the plane of the guard lip cannot be adequately protected.*
- c) **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** *The guard helps to protect the operator from broken wheel fragments, accidental contact with wheel and sparks that could ignite clothing.*
- d) **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** *Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.*
- e) **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** *Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.*
- f) **Do not use worn down wheels from larger power tools.** *Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.*

Additional safety instructions for cutting-off operations

Additional Safety Warnings Specific for Abrasive Cutting-Off Operations:

- a) **Do not “jam” the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** *Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.*
- b) **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** *When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.*
- c) **When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** *Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.*
- d) **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut.** *The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.*
- e) **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** *Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.*
- f) **Use extra caution when making a “pocket cut” into existing walls or other blind areas.** *The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.*

Additional safety instructions for sanding operations

Safety Warnings Specific for Sanding Operations:

- a) **Do not use excessively oversized sanding disc paper. Follow manufacturers recommendations, when selecting sanding paper.** *Larger sanding paper extending beyond the sanding pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc or kickback.*

Additional safety instructions for polishing operations

Safety Warnings Specific for Polishing Operations:

- a) **Do not allow any loose portion of the polishing bonnet or its attachment strings to spin freely. Tuck away or trim any loose attachment strings.** *Loose and spinning attachment strings can entangle your fingers or snag on the workpiece.*

Additional safety instructions for wire brushing operations

Safety Warnings Specific for Wire Brushing Operations:


- a) **Be aware that wire bristles are thrown by the brush even during ordinary operation. Do not overstress the wires by applying excessive load to the brush.** *The wire bristles can easily penetrate light clothing and/or skin.*
- b) **If the use of a guard is recommended for wire brushing, do not allow any interference of the wire wheel or brush with the guard.** *Wire wheel or brush may expand in diameter due to work load and centrifugal forces.*

Residual risks

Even when the power tool is used as prescribed it is not possible to eliminate all residual risk factors. The following hazards may arise in connection with the power tool's construction and design:

Health defects resulting from vibration emission if the power tool is being

- a) used over longer period of time or not adequately managed and properly maintained.
- b) Injuries and damage to property to due to broken accessories that are suddenly dashed.

 **Warning!** This power tool produces an electromagnetic field during operation. This field may under some circumstances interfere with active or passive medical implants. To reduce the risk of serious or fatal injury, we recommend persons with medical implants to consult their physician and the medical implant manufacturer before operating this power tool.



1. SPINDLE LOCKING BUTTON
2. ON / OFF SWITCH BUTTON
3. HOUSING
4. POWER CABLE SLEEVE
5. COOLING VENTS
6. AUXILIARY HANDLE
7. DISC GUARD
8. DIRECTION OF ROTATION INDICATOR
9. THREAD LOCK FLANGE
10. MOUNTING WASHER FLANGE

TECHNICAL DATA

Model No.	TG1091156	UTG1091156	TG1091156-2	TG1091156-3
Voltage:	220-240V~50/60Hz	110-120V~50/60Hz	220-240V~50/60Hz	220-240V~50/60Hz
Input power:	950W	950W	950W	950W
No-load speed:	11000/min	11000/min	11000/min	11000/min
Disc diameter:	115mm	4-1/2"	115mm	100mm
Sanding plate diameter:	115mm	4-1/2"	115mm	100mm
Wire cup brush diameter:	75mm	3"	75mm	50mm
Disc bore:	Ø22.2mm	Ø7/8"	Ø22.2mm	Ø22.2mm
Spindle thread:	M14	5/8"-11UNC	M14	M10
Double insulation:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Weight:	2.1kg	2.1kg	3.5kg	2.1kg

Model No.	TG1091156-8 (BS PLUG)	TG1091156S (SAA PLUG)	TG1091156-6 (ISRAEL PLUG)	TG1091156-4 (IRAM PLUG)
Voltage:	220-240V~50/60Hz	220-240V~50/60Hz	220-240V~50/60Hz	220-240V~50/60Hz
Input power:	950W	950W	950W	950W
No-load speed:	11000/min	11000/min	11000/min	11000/min
Disc diameter:	115mm	115mm	115mm	115mm
Sanding plate diameter:	115mm	115mm	115mm	115mm
Wire cup brush diameter:	75mm	75mm	75mm	75mm
Disc bore:	Ø22.2mm	Ø22.2mm	Ø22.2mm	Ø22.2mm
Spindle thread:	M14	M14	M14	M14
Double insulation:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Weight:	2.1kg	2.1kg	2.1kg	2.1kg

Model No.	TG1091156E	TG1091156-9 (INVENTRO PLUG)
Voltage:	220-240V~50/60Hz	220-240V~50/60Hz
Input power:	950W	950W
No-load speed:	11000/min	11000/min
Disc diameter:	115mm	115mm
Sanding plate diameter:	115mm	115mm
Wire cup brush diameter:	75mm	75mm
Disc bore:	Ø22.2mm	Ø22.2mm
Spindle thread:	M14	M14
Double insulation:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Weight:	2.1kg	2.1kg

ACCESSORIES

- 1. Auxiliary handle 1pcs**
- 2. Spanner 1pcs**
- 3. 3pcs dry diamond discs,
3pcs abrasive metal cutting discs and packd by BMC (only for TG1091156-2)**

OPERATION INSTRUCTIONS

⚠ WARNING: Before using your angle grinder be sure to read the instruction manual carefully.



Fig 1

1. INSTALLING THE AUXILIARY HANDLE

(see fig 1)

An auxiliary handle is supplied and can be fixed into both of the two positions on the gearcase. If you are right handed fit the handle as shown in fig1. If you are left handed fit the handle the other way round. When using a cutting disc, you can screw the handle into the position on top of the gearcase.

NOTE: This handle should be used at all times to maintain complete control of the tool.



Fig 2

2. ADJUSTING WHEEL GUARD (see fig 2)

Adjust the guard to protect your hands and direct grinding debris. Loosen the screw. Position the guard at the required angle. Then tighten the screw.

CAUTION: Be sure that the guard is secure before starting the angle grinder.

⚠ WARNING: Never use the angle grinder without the disc guard in place.

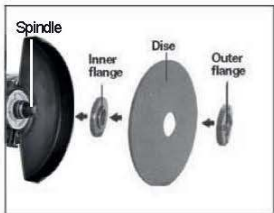


Fig 3

3. FITTING THE DISCS (see fig 3)

Place the grinding/cutting disc on top of the inner flange and over the spindle. Ensure that it is firmly located on the raised section of the inner flange. See fig3. Locate the outer flange over the disc, making sure that the raised side is facing the disc and is fully located in the centre hole of the disc.

NOTE: When clamping thin section metal diamond discs, the outer flange must be reversed so that the flat/dished side screws against the disc hub.

Press and hold down the spindle lock button and tighten the outer flange using the two pin locking wrench. It may be necessary to turn the spindle to fully locate the spindle lock button.

When the outer flange washer is tight, release the spindle lock button and remove the wrench.



Fig 4



Fig 5

4. SWITCH (see fig 4)

The On/Off trigger switch is sprung in the OFF position. The angle grinder is started by pushing forward the on/off switch. See fig 4. To stop the angle grinder, release the on/off switch and it will return to the OFF position.

⚠ WARNING! The disc will continue rotate for a few seconds after the angle grinder has been switched off.

Always wait until the disc has stopped completely before putting the angle grinder down. Do not attempt to operate the spindle lock button while the disc is still rotating.

5. TO USE GRIND (see fig 5)

Attention: Do not switch the grinder on whilst the disc is in contact with the workpiece. Allow the disc to reach full speed before starting to grind. Hold your angle grinder with one hand on the main handle and other hand firmly around the auxiliary handle.

Always position the guard so that as much of the exposed disc as possible is pointing away from you. Be prepared for a stream of sparks when the disc touches the metal.

For best tool control, material removal and minimum overloading, maintain an angle between the disc and work surface of approximately 15°-30° when grinding and 10°-15° When sanding. Exert light pressure on abrasive discs for efficient operation. Pushing too hard will cause a drop in speed and may result in motor overload and damage.

Use caution when working into corners as contact with the intersecting surface may cause the grinder to jump or twist. When grinding is complete allow the workpiece to cool. Do not touch the hot surface.

6. OVERLOAD

Overloading will cause damage to the motor of your angle grinder. This can happen if your angle grinder is subjected to heavy use for prolonged periods of time. Do not in any circumstances, attempt to exert too much pressure on your angle grinder to speed up your work.

The abrasive discs operate more efficiently when light pressure is exerted, thus avoiding a drop in the speed of your angle grinder. If your angle grinder becomes too hot, run your angle grinder under no load for 2-3 minutes until it has cooled to normal operation temperature.

WORKING HINTS FOR YOUR ANGLE GRINDER

1. Your angle grinder is useful for both cutting through metals, ie. for removing screw heads, and also for cleaning / preparing surfaces, ie. before and after welding operations.
2. Different types of wheel/cutter will allow the grinder to meet various needs. Typically, grinding wheels/cutting discs are available for mild steel, stainless steel, stone and brick. Diamond impregnated discs are available for very hard materials.
3. If the grinder is used on soft metals such as aluminum the wheel will soon dog and will have to be changed.
4. At all times, let the grinder do the work, do not force it or apply excessive pressure to the wheel/disc.
5. If cutting a slot ensure that the cutter is kept aligned with the slot, twisting the cutter may cause the disc to shatter. If cutting through thin sheet, only allow the cutter to just project through the material, excessive penetration can increase the chance of causing damage.
6. If cutting stone or brick, it is advisable to use a dust extractor.

MAINTENANCE



WARNING: Ensure the grinder is disconnected from the mains power supply before attempting any maintenance.

1. Keep the grinder ventilation slots clean and free from obstructions. If available, blow compressed air into the vents to clear any internal dust (safety goggles must be worn when undertaking this process).
2. Keep the outer case of the grinder clean and free from grease. Do not wash with water or use solvents or abrasive. Use only mild soap and a damp cloth to clean the tool. Never let any liquid get inside the tool. Never immerse any part of the tool into a liquid.
3. Your angle grinder requires no additional lubrication. There are no user serviceable parts in your power tool.
4. Always store your power tool in a dry place.
5. If you see some sparks flashing in the ventilation slots, this is normal and will not damage your power tool.

TROUBLESHOOTING

Although your new angle grinder is really very simple to operate, if you do experience problems, please check the following:

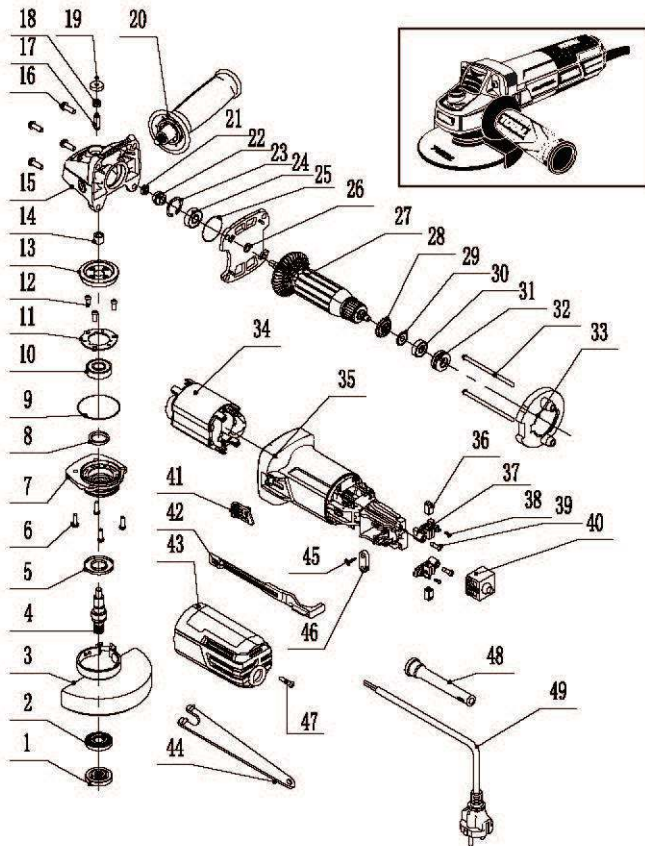
1. If your grinder will not operate, check the power at the mains plug.
2. If your grinder wheel wobbles or vibrates, check that outer flange is tight, check that the wheel is correctly located on the flange plate.
3. If there is any evidence that the wheel is damaged, do not use as the damaged wheel may disintegrate, remove it and replace with a new wheel. Dispose of old wheels sensibly.
4. If working on aluminum or a similar soft alloy, the wheel will soon become dogged and will not grind effectively.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.







TG1091156,UTG1091156,TG1091156-2,TG1091156-3,TG1091156-4,
 TG1091156-6,TG1091156-8,TG1091156-9,TG1091156S,TG1091156E
 Exploding view



TG1091156,UTG1091156,TG1091156-2,TG1091156-3,TG1091156-4,
 TG1091156-6,TG1091156-8,TG1091156-9,TG1091156S,TG1091156E
 Spare part list

No.	Part Description	Qty	No.	Part Description	Qty
1	outer flange	1	26	middle plate	1
2	inner flange	1	27	armature	1
3	wheel guard	1	28	dust-proof ring	1
4	spindle	1	29	dust-proof spacer	1
5	dust cover	1	30	bearing 626	1
6	screw M4x12	4	31	bearing sleeve	1
7	gear box cover	1	32	screw ST4x75	2
8	wool ring	1	33	fan guard	1
9	ring	1	34	stator	1
10	bearing 6001	1	35	housing	1
11	bearing room cover	1	36	carbon brush	2
12	screw M5x10	3	37	brush box	2
13	big gear	1	38	screw ST3x8	2
14	needle bearing	1	39	screw ST4x12	2
15	gear box	1	40	switch	1
16	screw ST5x25	4	41	push button	1
17	pin	1	42	pushrod	1
18	spring	1	43	rear cover	1
19	cap	1	44	wrench	1
20	auxiliary handle	1	45	screw ST4x14	2
21	nut	1	46	cable clamp	1
22	pinion	1	47	screw ST4x18	1
23	clip for hole	1	48	cable sleeve	1
24	bearing 608	1	49	cable	1
25	ring	1			

Los símbolos del manual de instrucciones y la etiqueta de la herramienta

	Doble aislamiento para protección adicional
	Lea el manual de instrucciones antes de usar
	CE de Conformidad Europea
	Utilice gafas de seguridad, protección auditiva y máscara contra el polvo.
	Los productos eléctricos de desecho no deben eliminarse con la basura doméstica. Por favor, recicle en las instalaciones correspondientes. Revise con su Autoridad Local o distribuidor para reciclar estos productos.
	Alerta de seguridad



Por favor utilice únicamente los accesorios compatibles con el fabricante.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELECTRICAS EN GENERAL

ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. *No seguir todas las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.*

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura.

El término "herramienta eléctrica " en las advertencias se refiere a una herramienta operada con cable eléctrico y a las herramientas inalámbricas.

1) Seguridad del área de trabajo

A) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras podrían causar accidentes.

B) No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, o con la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los vapores.

C) Mantenga alejados a los niños y transeúntes mientras maneja una herramienta eléctrica, las distracciones pueden hacer que pierda el control.

2) Seguridad eléctrica

A) Los enchufes de la herramienta eléctrica deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice enchufes adaptadores en herramientas eléctricas puesta a tierra. Enchufes no modificados y las tomas de corriente coincidente reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

B) Evite el contacto con instalaciones o superficies a tierra tales como tuberías, radiadores y refrigeradores. Hay un incremento de riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está puesto a tierra.

C) No exponga la herramienta eléctrica a lluvia o condiciones húmedas. El ingreso de agua a la herramienta eléctrica incrementará el riesgo de descarga eléctrica.

D) No abuse del cable. Nunca utilice el cable para arrastar, halar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, superficies afiladas o partes en movimiento. Cables dañados o enredados incrementan el riesgo de descarga eléctrica.

E) Cuando opera una herramienta eléctrica en exteriores, utilice un cable extensión adecuado para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

F) Si opera una herramienta eléctrica en un sitio húmedo es inevitable, usar un dispositivo de corriente residual (DDR). El uso de un DDR reduce el riesgo de descarga eléctrica.

3) Seguridad personal

A) **Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y utilice el sentido común cuando opera una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica mientras este cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación.** Un momento de distracción mientras opera una herramienta eléctrica puede resultar en serias lesiones personales.

B) **Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos.** El uso apropiado de mascarillas contra polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva, reducirán lesiones personales.

C) **Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar a la fuente de alimentación y / o la batería.** Transportar la herramienta por el cable o con el dedo en el interruptor aumenta el riesgo de accidentes.

D) **Retire cualquier llave de ajuste o inglesa antes de encender la herramienta eléctrica.** Una llave de ajuste dejada junto a una parte en rotación de una herramienta eléctrica puede resultar en lesión personal.

E) **No utilice la herramienta por periodos de tiempo prolongados. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento.** Esto permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

F) **Vístase adecuadamente. No use ropa suelta o joyas. Mantenga el cabello y la ropa alejados de las partes móviles.** La ropa suelta, la joyería o el pelo largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.

G) **Si dispone de recolectores de polvo, asegúrese de que éstas estén bien conectadas las tuberías y conectores.** El uso de acumuladores de polvo puede reducir los peligros relacionados con ese material y con su sistema respiratorio.

4) Uso y cuidado de la herramienta eléctrica

A) **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para cada operación específica.** La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y más seguro y a la velocidad para la que fue diseñada.

B) **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga.** Cualquier herramienta eléctrica que no pueda ser controlada con el interruptor es peligrosa y debe ser revisada por personal calificado y autorizado.

C) **Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o la batería de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambio de accesorios o almacenamiento.** Estas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de encender la herramienta accidentalmente.

D) **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con su operación las utilice.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios inexpertos.

E) **Cuide y revise las herramientas eléctricas. Revise y compruebe una herramienta antes de su uso por: atascamiento de las piezas móviles, la rotura de partes, elementos desajustados y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento óptimo. Si está dañada, haga reparar la herramienta antes de su uso.** Muchos accidentes son causados por mantenimientos pobres en las herramientas eléctricas.

F) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Mantenimiento apropiado en las herramientas de corte con un afilado correcto son menos propensas de doblarse y se pueden controlar más fácilmente.

G) **Utilice la herramienta eléctrica, accesorios, brocas, etc.** de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en consideración las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes para las que fue creada podría resultar en una situación peligrosa.

5) Mantenimiento

A) **Permita que un técnico de reparación calificado preste servicio a la herramienta eléctrica, y solo con piezas de repuesto idénticas.** Esto asegurará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Advertencias de seguridad adicional

Instrucciones de seguridad para todas las operaciones

Advertencias de seguridad general para operaciones de rectificado, lijado, cepillado con alambre, pulido o corte por abrasión:

A) **Esta herramienta eléctrica está diseñada para funcionar como una amoladora, lijadora, cepilladora con grata de alambre, pulidora o herramienta de corte.** Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de todas las instrucciones que se indican a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendio y/o lesiones graves.

B) Las operaciones como el esmerilado, lijado, cepillado con grata pulido o corte no son recomendadas para realizar con esta herramienta.

Operaciones para las cuales la máquina no fue diseñada puede crear un riesgo y causar lesiones personales

C) **No utilice accesorios y útiles o herramientas que no estén específicamente diseñados y recomendados por el fabricante de la herramienta.** El hecho de que el accesorio se pueda conectar a la herramienta eléctrica no garantiza una operación segura.

D) **La velocidad nominal del útil o herramienta de corte debe ser al menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica.** Una herramienta que posee una velocidad mayor a la del útil puede eyectarla de su sujeción.

E) **El diámetro exterior y el grosor de su útil o herramienta de corte deben estar dentro de la capacidad nominal de sus guardas.** Los accesorios de tamaño incorrecto no pueden ser adecuadamente guardados o controlados.

F) El montaje de útiles roscados debe coincidir con el hilo del husillo de la amoladora. Para los accesorios montados por bridas, el orificio del árbol del accesorio debe ajustarse al diámetro de colocación de la brida.

G) No utilice un útil o herramienta de corte dañado. Antes de cada uso, revise los discos de corte, cerciórese que no tengan grietas, rasgadas o desgaste excesivo, en las gratas de alambre verifique alambres sueltos, verifique el filo de las brocas. Las brocas sin filo hacen que la herramienta se fuerce demasiado. Si la herramienta eléctrica se cae, inspeccione si hay daños y reemplace si es necesario el útil de corte. Después de inspeccionar e instalar un útil, sitúese a buen recaudo de la línea de ataque o plano de corte y recomiende lo mismo para otras personas cerca de su área de trabajo luego haga funcionar la herramienta eléctrica a la máxima velocidad sin carga durante un minuto. Los accesorios dañados normalmente se romperán durante este tiempo de prueba.

H) Use equipo de protección personal. Dependiendo de la aplicación, utilice un protector facial, gafas de seguridad. De ser necesario, use máscaras contra el polvo, protectores para los oídos, guantes y delantal de taller capaces de detener pequeños fragmentos abrasivos o de viruta. La protección ocular debe ser capaz de detener los desechos y partículas voladoras generados por diversas operaciones. La máscara de polvo o respirador debe ser capaz de filtrar las partículas generadas por su operación. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede causar pérdida de audición.

I) Mantenga a los transeúntes a una distancia segura del área de trabajo. Cualquier persona que entre en el área de trabajo debe usar equipo de protección personal. Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden volar y causar lesiones más allá del área de operación inmediata.

J) Sujete la herramienta eléctrica únicamente por superficies de agarre aisladas, cuando realice una operación en la que el útil o herramienta de corte pueda entrar en contacto con cables empotrados y/o tuberías incluso con su propio cable puede causar un accidente o descargas eléctricas al operario.

K) Coloque el cable de la herramienta alejado del útil giratorio. Si pierde el control, el cable puede ser cortado o enganchado y su mano o brazo puede ser halado hacia la herramienta giratoria.

L) Nunca suelte la herramienta eléctrica hasta que el útil de corte se haya detenido por completo. El útil de corte giratorio puede agarrarse de cualquier superficie y sacar la herramienta eléctrica de su control.

M) No haga funcionar la herramienta eléctrica mientras la lleva a su lado. El contacto accidental con el útil giratorio podría enganchar su ropa, acercándola hacia su cuerpo.

N) Limpie periódicamente las rejillas de ventilación de la herramienta. El ventilador del motor extraerá el polvo hacia dentro de la carcasa y la acumulación excesiva de metal en polvo puede causar peligros eléctricos.

O) No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. Las chispas podrían encender estos materiales.

P) No utilice útiles o herramientas de corte que requieran líquido refrigerante. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede resultar en electrocución o choque eléctrico.

Otras instrucciones de seguridad para todas las operaciones

Retrocesos y advertencias relacionadas

El retroceso es una reacción repentina cuando se traba o engancha un disco, cojín de respaldo, cepillo o cualquier otra herramienta de corte. El trabado o el enganche provoca un rápido bloqueo del útil giratorio que a su vez hace que la herramienta eléctrica no controlada sea forzada en la dirección opuesta a la rotación del útil.

Por ejemplo, si un disco abrasivo queda incrustado o atrapado por la pieza de trabajo puede ocasionar que el disco se desintegre o que la herramienta zapatee. El disco puede saltar hacia o fuera del operador, dependiendo de la dirección del movimiento en el punto de contacto. Los discos abrasivos también pueden romperse bajo estas condiciones.

El retroceso es el resultado de un uso incorrecto de la herramienta eléctrica y / o de procedimientos o condiciones incorrectos y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que se indican a continuación.

A) Mantenga un agarre firme sobre la herramienta eléctrica para permitirle resistir las fuerzas de contragolpe. Utilice siempre el mango auxiliar, si se proporciona, para un control máximo sobre el retroceso o la reacción de par durante la puesta en marcha. El operador puede controlar las reacciones de par o las fuerzas de retroceso, si se toman las precauciones adecuadas.

B) Nunca coloque la mano cerca de la herramienta de corte en marcha. La herramienta de corte puede rebatir sobre su mano.

C) No coloque su cuerpo en el área donde se moverá la herramienta eléctrica si se produce un retroceso. El retroceso impulsará la herramienta en la dirección opuesta al movimiento de la rueda en el punto de contacto.

Instrucciones de seguridad adicionales para operaciones de rectificado y corte por abrasión

Advertencias de seguridad específicas para operaciones de rectificado y corte por abrasión:

A) Utilice sólo los tipos de ruedas que se recomiendan para su herramienta eléctrica y el protector específico diseñado para la rueda seleccionada. Las ruedas para las cuales la herramienta eléctrica no fue diseñada no pueden ser cubiertas adecuadamente y son inseguras.

B) La superficie de corte de los discos abrasivos con centro deprimido deben montarse debajo del plano del filo de la guarda. Una rueda montada incorrectamente que sobresale del plano del filo de la guarda no puede ser protegida adecuadamente.

C) El protector debe estar firmemente sujeto a la herramienta eléctrica y colocado para la máxima seguridad, para que la menor cantidad de rueda está expuesta al operador. La guarda

ayuda a proteger al operador de fragmentos rotos de la rueda, contacto accidental y chispas que podrían encender la ropa.

D) Los discos sólo deben utilizarse para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no amolar con la cara del disco de corte. Los discos de corte por abrasión están destinadas a la molienda periférica, las fuerzas laterales aplicadas a estas ruedas pueden hacer que se rompan.

E) Siempre utilice las bridas adecuadas para el tamaño y diseño correcto de los discos. Las bridas adecuadas soportan la rueda reduciendo así la posibilidad de rotura. Las bridas para las ruedas de corte pueden ser diferentes de las bridas de las muelas abrasivas.

F) No use discos desgastados de herramientas eléctricas de mayor tamaño. El disco destinado a una herramienta eléctrica de mayor tamaño no es adecuado para la mayor velocidad de una herramienta más pequeña porque podría desintegrarse en su uso.

Instrucciones de seguridad adicionales para las operaciones de corte

Advertencias adicionales de seguridad específicas para operaciones de corte por abrasión:

A) No "atasque" el disco de corte ni aplique presión excesiva. No intente hacer un corte excesivamente profunda. La sobrecarga en el disco aumenta la susceptibilidad a la torsión o atascamiento y la posibilidad de retroceso o rotura.

B) No coloque el cuerpo en la línea de ataque o plano de corte del disco. Cuando el disco se trava en el punto de contacto y ante una eventualidad zapatee, ese retroceso direccionará la herramienta hacia su cuerpo.

C) Cuando el disco se atasque por cualquier motivo, apague la herramienta y manténgala inmóvil hasta que se detenga completamente. Nunca intente quitar el disco de corte encendiendo la herramienta nuevamente, de lo contrario podría ocurrir el retroceso. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa de atascamiento.

D) No inicie la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que el disco alcance la velocidad máxima y vuelva a realizar el corte con precaución. El disco puede atascarse, subir o retroceder si la herramienta eléctrica se reinicia en la pieza de trabajo.

E) Cualquier pieza de trabajo de gran tamaño sujétela con las prensas adecuadas para minimizar el riesgo de atascamiento. Los soportes, mordazas, prensas en "C", sargentas, prensas en "F" o pinzas de presión (*hombre solo*) deben colocarse en los bordes de la pieza de trabajo a una distancia prudente y segura de la línea de corte o desbaste que se va a realizar

F) Tenga mucho cuidado al hacer un "corte de bolsillo" en las paredes existentes u otras áreas ciegas. La rueda sobresaliente puede cortar tubos de gas o de agua, cableado eléctrico u objetos que pueden provocar retroceso.

Instrucciones de seguridad adicionales para operaciones de lijado

Advertencias de seguridad específicas para operaciones de lijado:

A) No utilice discos sobredimensionados. Siga las recomendaciones del fabricante, al seleccionar el papel de lijado. El papel de lija que se extiende más allá de la almohadilla de lijado presenta un peligro de laceración y puede provocar atascamiento y retroceso.

Instrucciones de seguridad adicionales para operaciones de pulido:

A) No permita que los residuos de cualquier mota de pulido giren libremente. Quítelos o recórtelos porque de lo contrario pueden golpear, quemar, cortar sus dedos o dañar su trabajo de acabado.

Instrucciones de seguridad adicionales para operaciones de cepillado de alambre

Advertencias de seguridad específicas para operaciones de cepillado de alambre:

A) Tenga en cuenta que los alambres de las gratas son arrojados incluso durante el funcionamiento normal. No presione las gratas aplicando una carga excesiva sobre la pieza de trabajo. Las cerdas de alambre pueden penetrar fácilmente en ropa ligera y / o en la piel.

B) Se recomienda el uso de un protector para el cepillado del alambre, no permita ninguna interferencia del cepillo del alambre con la guarda. La grata o cepillo de alambre puede expandirse en diámetro debido a la carga de trabajo y a las fuerzas centrífugas.

Riesgos residuales

Inclusive cuando la herramienta eléctrica sea usada como se indica no es posible eliminar todo los factores de restos residuales. Los siguientes riesgos pueden presentarse en conexión con la construcción de la herramienta eléctrica y diseño:

A) Defectos de salud resultado de la emisión de vibración si la herramienta eléctrica es usada por largos periodos de tiempos o no es manejada adecuadamente y mantenimiento apropiado.





B) Lesiones y daños al operario debido a accesorios rotos que de repente e involuntariamente se eyectan de la herramienta.





Advertencia! Esta herramienta eléctrica produce un campo electromagnético durante su funcionamiento. Este campo bajo algunas circunstancias interfiere con implantes activos o pasivos. Para reducir el riesgo de serios o fatales heridas, recomendamos que personas con implantes médicos consulten a su médico y fabricante del implante antes de utilizar esta herramienta eléctrica.





1. BOTÓN DE BLOQUEO DEL HUSILLO
2. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO
3. CARCASA
4. FUNDA DE CABLE DE ALIMENTACIÓN
5. ABERTURAS DE ENFRIAMIENTO
6. MANGO AUXILIAR
7. PROTECTOR DE DISCO
8. DIRECCIÓN DEL INDICADOR DE ROTACIÓN
9. BRIDA DE BLOQUEO DE ROSCA
10. BRIDA DE LA ARANDELA DE MONTAJE

DATOS TÉCNICOS

Núm. de modelo	TG1091156	UTG1091156	TG1091156-2	TG1091156-3
Voltaje:	220-240 V ~50/60 Hz	110-120 V ~50/60 Hz	220-240 V ~50/60 Hz	220-240 V ~50/60 Hz
Potencia de entrada:	950 W	950 W	950 W	950 W
Velocidad sin carga:	11000/min	11000/min	11000/min	11000/min
Diámetro de disco:	115 mm	4 1/2"	115 mm	100 mm
Diámetro de plato de lijado:	115 mm	4 1/2"	115 mm	100 mm
Diámetro de grata de alambres:	75 mm	3"	75 mm	50 mm
Diámetro interno de disco:	Ø22.2 mm	Ø7/8"	Ø22.2 mm	Ø22.2 mm
Rosca del husillo:	M14	5/8"-11UNC	M14	M10
Doble aislamiento:				
Peso:	2.75 kg	2.75 kg	2.75 kg	2.75 kg

Núm. de modelo	TG1091156-8 (ENCHUFE BS)	TG1091156S (ENCHUFE SAA)	TG1091156-6 (ENCHUFE ISRAEL)	TG1091156-4 (ENCHUFE IRAN)
Voltaje:	220-240 V ~50/60 Hz	220-240 V ~50/60 Hz	220-240 V ~50/60 Hz	220-240 V ~50/60 Hz
Potencia de entrada:	950 W	950 W	950 W	950 W
Velocidad sin carga:	11000/min	11000/min	11000/min	11000/min
Diámetro de disco:	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Diámetro de plato de lijado:	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Diámetro de grata de alambres:	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Diámetro interno de disco:	Ø22.2 mm	Ø22.2 mm	Ø22.2 mm	Ø22.2 mm
Rosca del husillo:	M14	M14	M14	M14
Doble aislamiento:				
Peso:	2.75 kg	2.75 kg	2.75 kg	2.75 kg

Núm. de modelo	TG1091156E	TG1091156-9 (INVENTO SAA)
Voltaje:	220-240 V ~50/60 Hz	220-240 V ~50/60 Hz
Potencia de entrada:	950 W	950 W
Velocidad sin carga:	11000/min	11000/min
Diámetro de disco:	115 mm	115 mm
Diámetro de plato de lijado:	115 mm	115 mm
Diámetro de grata de alambres:	75 mm	75 mm
Diámetro interno de disco:	Ø22.2 mm	Ø22.2 mm
Rosca del husillo:	M14	M14
Doble aislamiento:		
Peso:	2.75 kg	2.75 kg

ACCESORIOS

- | | | |
|---|---------|----------|
| 1. Mango auxiliar | 1 pieza | |
| 2. Llave | 1 pieza | |
| 3. Discos de diamante para corte en seco | | 3 piezas |
| Discos abrasivos para corte en metal empacados por BMC
(solo para TG1091156-2) | | 3 piezas |

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

⚠ ADVERTENCIA: Antes de usar la lijadora angular asegúrese de leer atentamente el manual de instrucciones.



Fig 1



Fig 2

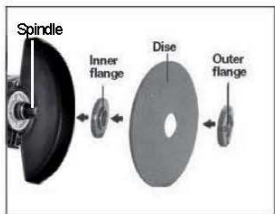


Fig 3

1. INSTALACIÓN DEL MANGO AUXILIAR

(Refiérase a la Figura 1)

Se suministra un mango auxiliar que puede colocarse en ambas posiciones de la caja de engranajes. Si usted es diestro, ajuste el mango como se muestra en la Fig. 1. Si es zurdo, ajuste el mango en sentido contrario. Cuando utilice un disco de corte, puede atornillar el mango en la parte superior de la caja de engranajes.

NOTA: Este mango debe utilizarse en todo momento para mantener el control total de la herramienta.

2. AJUSTE DEL PROTECTOR DEL DISCO (Refiérase a la Fig. 2)

Ajuste el protector para proteger sus manos y para controlar la orientación de los residuos de la lijadora. Afloje el tornillo. Coloque el protector en el ángulo deseado. Luego apriete el tornillo.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el protector está bien colocado antes de arrancar la lijadora angular.

⚠ ADVERTENCIA: Nunca use la lijadora angular sin el protector de disco en su lugar.

3. MONTAJE DE LOS DISCOS (Refiérase a la Fig. 3)

Coloque el disco de esmerinado/corte en la parte superior de la brida interior y sobre el husillo. Asegúrese de que está firmemente colocado en la sección elevada de la brida interior. Refiérase a la Fig 3. Coloque la brida exterior sobre el disco, asegurándose de que el lado levantado está orientado hacia el disco y que está completamente colocado en el orificio central del disco.

NOTA: Al sujetar discos de diamante metálicos de secciones delgadas, la brida exterior debe invertirse de modo que el lado plano/cóncavo se atornille contra el cubo del disco.

Presione y mantenga presionado el botón de bloqueo del husillo y apriete la brida exterior con la llave de presión de dos clavijas. Puede ser necesario girar el husillo para ubicar completamente el botón de bloqueo del husillo.

Cuando la arandela de la brida exterior esté apretada, suelte el botón de bloqueo del husillo y retire la llave.



Fig 4



Fig 5

4. INTERRUPTOR (Refiérase a la Fig. 4)

El interruptor de encendido/apagado se encuentra en la posición "OFF" (Apagado). La lijadora angular se pone en marcha empujando hacia delante el interruptor de encendido/apagado. Refiérase a la figura 4. Para detener la lijadora angular, suelte el interruptor de encendido/apagado y volverá a la posición "OFF" (Apagado).

¡ADVERTENCIA! El disco continuará girando durante unos segundos después de que se haya apagado la lijadora angular.

Esperar siempre hasta que el disco se haya detenido completamente antes de apoyar la lijadora angular en una superficie. No intente accionar el botón de bloqueo del husillo mientras el disco siga girando.

5. PARA USAR LA LIJADORA (Refiérase a la Fig. 5)

Atención: No encienda la lijadora mientras el disco está en contacto con la pieza de trabajo. Permita que el disco alcance la velocidad máxima antes de comenzar a esmerilar. Sujete su lijadora angular con una mano en el mango principal y con la otra mano firmemente alrededor del mango auxiliar.

Coloque siempre el protector, de modo que la mayor parte posible del disco expuesto apunte lejos de usted.

Esté preparado para una serie de chispas cuando el disco toque el metal.

Para un mejor control de la herramienta, eliminación de material y sobrecarga mínima, mantenga un ángulo entre el disco y la superficie de trabajo de aproximadamente 15°-30° durante el esmerilado y 10°-15° durante el lijado. Ejercer una ligera presión sobre los discos abrasivos para un funcionamiento eficiente. Si se empuja demasiado fuerte se presentará un descenso en la velocidad y puede ocurrir una sobrecarga y daño del motor.

Tenga cuidado cuando trabaje en esquinas, ya que el contacto con la superficie de intersección puede hacer que la lijadora salte o se retuerza. Cuando termine el esmerilado, deje que la pieza de trabajo se enfríe. No toque la superficie caliente.

6. SOBRECARGA

La sobrecarga causará daños al motor de su lijadora angular. Esto puede suceder si su lijadora angular se somete a un uso intenso durante períodos prolongados de tiempo. En ningún caso intente ejercer demasiada presión sobre su lijadora angular para acelerar su trabajo.

Los discos abrasivos funcionan más eficientemente cuando se ejerce una ligera presión, evitando así un descenso en la velocidad de su lijadora angular. Si su lijadora angular se calienta demasiado, hágala funcionar sin carga durante 2-3 minutos hasta que se haya enfriado a la temperatura normal de funcionamiento.

CONSEJOS DE TRABAJO PARA SU LIJADORA ANGULAR

1. Su lijadora angular es útil tanto para cortar metales; por ejemplo, para quitar cabezas de tornillos, como también para limpiar/preparar superficies; por ejemplo, antes y después de operaciones de soldadura.
2. Diferentes tipos de disco/cortador permitirán que la lijadora satisfaga varias necesidades. Normalmente, los discos de esmerilado/discos de corte están disponibles para acero dulce, acero inoxidable, piedra y ladrillo. Los discos impregnados con diamante están disponibles para materiales muy duros.
3. Si la lijadora se utiliza en metales suaves, como el aluminio, el disco pronto se atascará y tendrá que cambiarse.
4. En todo momento, deje que la lijadora haga el trabajo, no la fuerce ni aplique presión excesiva a los discos.
5. Si se corta una ranura, asegúrese de que el cortador se mantiene alineado con la ranura, si tuerce el cortador, el disco puede romperse. Si se corta una lámina delgada, solo permita que el cortador sobresalga del material, la penetración excesiva puede aumentar la posibilidad de causar daños.
6. En el caso de cortar piedra o ladrillo, se recomienda utilizar un extractor de polvo.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: Asegúrese de que la lijadora esté desconectada de la red eléctrica antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento.

1. Mantenga las ranuras de ventilación de la lijadora limpias y libres de obstrucciones. Si es posible, sople aire comprimido en las rejillas de ventilación para eliminar el polvo interno (se deben usar lentes de seguridad al realizar este proceso).
2. Mantenga la carcasa exterior de la lijadora limpia y libre de grasa. No lave con agua ni use solventes ni abrasivos. Utilice solo jabón suave y un paño húmedo para limpiar la herramienta. Nunca deje que entre líquido en el interior de la herramienta. Nunca sumerja ninguna parte de la herramienta en un líquido.
3. Su lijadora angular no requiere lubricación adicional. No hay piezas que el usuario pueda reparar en su herramienta eléctrica.
4. Almacene siempre su herramienta eléctrica en un lugar seco.
5. Si ve algunas chispas que destellan en las ranuras de ventilación, esto es normal y no dañará su herramienta eléctrica.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

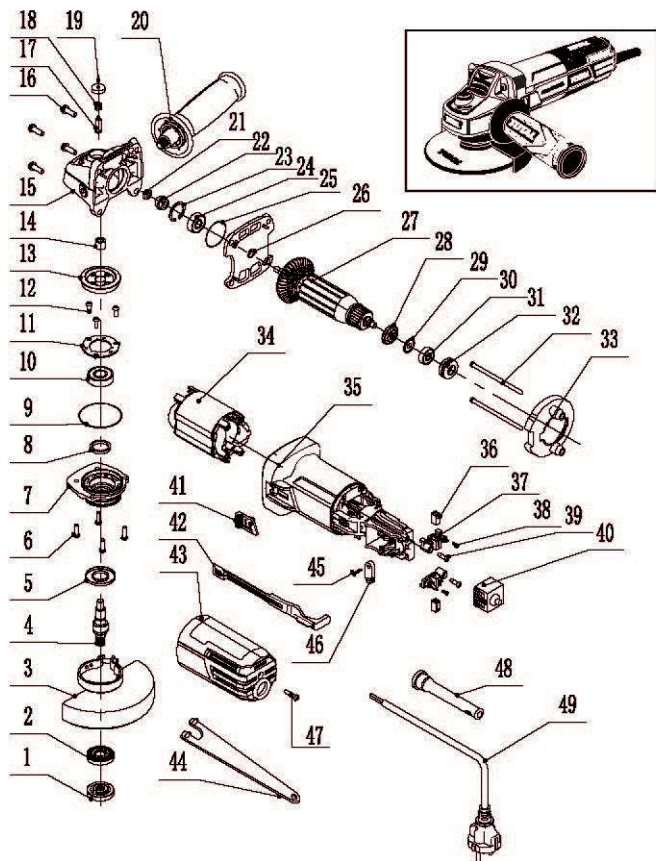
Aunque su nueva lijadora angular es realmente muy simple de operar, si tiene problemas, verifique lo siguiente:

1. Si su lijadora no está funcionando, verifique el suministro de energía en el enchufe de conexión a la red eléctrica.
2. Si el disco de la lijadora se tambalea o vibra, verifique que la brida exterior está bien apretada; verifique que el disco está correctamente colocado en la placa de la brida.
3. Si hay indicios de que el disco está dañado, no lo utilice ya que el disco dañado puede desintegrarse, retírelo y sustitúyalo por uno nuevo. Deseche los discos viejos prudentemente.
4. Si se trabaja con aluminio o una aleación blanda similar, el disco pronto se atascará y no lijará eficazmente.

PROTECCIÓN AMBIENTAL

Los residuos de productos eléctricos no deben desecharse junto con los residuos domésticos. Recicle en las instalaciones correspondientes. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos de reciclaje.

VISTA DETALLADA DE LOS MODELOS TG1091156, UTG1091156, TG1091156-2, TG1091156-3, TG1091156-4, TG1091156-6, TG1091156-8, TG1091156-9, TG1091156S, TG1091156E



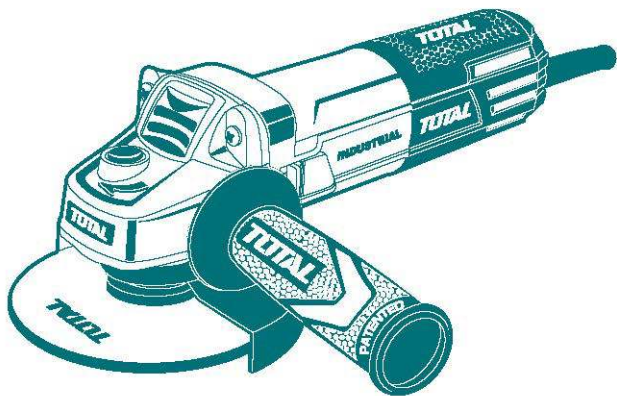
LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO DE LOS MODELOS TG1091156,UTG1091156,
 TG1091156-2,TG1091156-3,TG1091156-4,TG1091156-6,TG1091156-8,
 TG1091156-9,TG1091156S,TG1091156E

Núm.	Descripción de la parte	Cant.	Núm.	Descripción de la parte	Cant.
1	Brida exterior	1	26	Placa central	1
2	Brida interior	1	27	Amazón	1
3	Protector de disco	1	28	Anillo a prueba de polvo	1
4	Husillo	1	29	Separador a prueba de polvo	1
5	Cubierta contra el polvo	1	30	Cojinete 626	1
6	Tornillo M4 x 12	4	31	Casquillo del cojinete	1
7	Cubierta de caja de cojinetes	1	32	Tornillo ST4 x 75	2
8	Anillo de fieltro de lana	1	33	Protector de ventilador	1
9	Anillo	1	34	Estator	1
10	Cojinete 6001	1	35	Carcasa	1
11	Cubierta de área de cojinetes	1	36	Escobillas de carbón	2
12	Tornillo M5 x 10	3	37	Caja de escobillas	2
13	Engranaje grande	1	38	Tornillo ST3 x 8	2
14	Cojinete de agujas	1	39	Tornillo ST4 x 12	2
15	Caja de engranajes	1	40	Interruptor	1
16	Tornillo ST5 x 25	4	41	Botón pulsador	1
17	Clavija	1	42	Vara de empuje	1
18	Resorte	1	43	Cubierta posterior	1
19	Tapa	1	44	Llave	1
20	Mango auxiliar	1	45	Tornillo ST4 x 14	2
21	Tuerca	1	46	Abrazadera de cable	1
22	Pifón	1	47	Tornillo ST4 x 18	1
23	Anillo sujetador para orificio	1	48	Funda de cable	1
24	Cojinete 608	1	49	Cable	1
25	Anillo	1			

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



ANGLE GRINDER

www.totaltools.cn
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.
MADE IN CHINA
T0419.V11

950W